

17. full CAM-pakket (3D)	Een CAM-pakket (3D versie) laat toe om complexe stukken met 3D-contouren te importeren, en automatisch het ISO-programma hiervoor te genereren.
18. Glazen meetlinealen	Glazen meetlinealen waarborgen bij wisselende temperaturen een exacte positionering, door de thermische variaties te compenseren. Deze verhogen dus de nauwkeurigheid van de machine.
19. Frame opgevuld met trillingsdempend materiaal	Optioneel kan het stalen frame opgevuld worden met speciaal polymeerbeton (krimpvrij). Dit verhoogt het trillingsdempend gedrag en het basisgewicht van de machine.



Pick-up gereedschapswisselaar



Olievernevelling



Vacuümpartimentering



Haaks gereedschap



Lengte-instelapparaat



Machine uitgerust voor pendelbedrijf

De machine is verkrijgbaar in volgende afmetingen (andere afmetingen op aanvraag).

VERSCHILLENDE MODELLEN & AFMETINGEN					
	V2515	V3015	V3020	V4020	V6020
Koers (XxY)	2500x1500	3000x1500	3000x2000	4000x2000	6000x2000
Verticale koers	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Afmetingen (*)	3400x2600	3900x2600	3900x3100	4900x3100	6900x3100

(*) de afmetingen zijn indicatief, en zijn exclusief afscherming/veiligheidszone, elektrische kast, koelgroep en evt. optie

VASKON

www.vaskon.be

VASKON

Automatisering – Speciale machinebouw

Krommebeekstraat 24 – BE 8930 MENEN
 Tél +32 56 52 14 80 - Fax +32 56 53 00 15
 www.vaskon.com

Verticale CNC freesmachine (voor het frezen van grote platen)



Onze verticale freesmachines zijn verkrijgbaar in alle courante plaatafmetingen (vb 2500x1500, 3000x1500, tot 6000x2000), en worden typisch ingezet voor het bewerken van allerhande dik of dun plaatmateriaal uit ferro en non-ferro materialen, m.a.w. daar waar de afmetingen in X en Y groot zijn, en de dikte eerder beperkt is (standaard 300 mm afstand tussen de spilneus en de tafel).

De machine is verkrijgbaar met diverse opties; de meest courante ervan zijn in deze folder terug te vinden. Mocht U evenwel enkele zeer specifieke wensen hebben, gelieve dan contact op te nemen met ons: aangezien Vaskon gespecialiseerd is in speciale machinebouw & automatisering op maat, kunnen we U gegarandeerd een voorstel uitwerken dat perfect aansluit bij Uw wensen.

In standaarduitvoering beschikt de machine over:

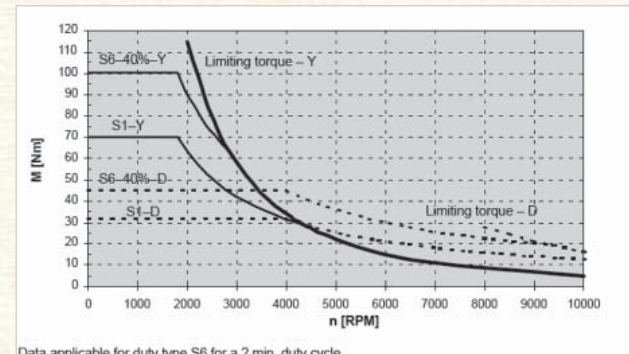
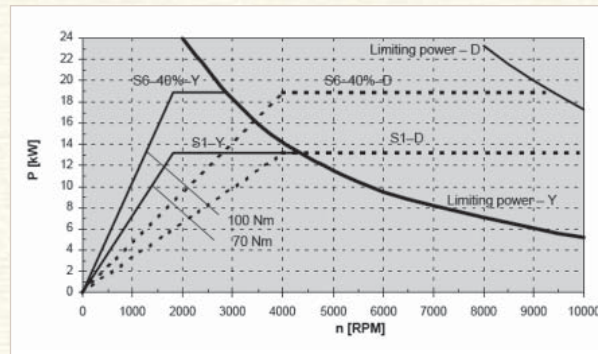


- Aandrijving via synchrone servomotoren met hoge resolutie encoder (Siemens)
- Overbrenging via kogelomloopspillen (of tandwiel/tandlat indien koers > 3m)
- Voorgespannen lineaire kogelgeleidingen
- Snelheid (zowel X als Y): ijlgang 30 m/min
- Vacuümtafel, met krachtige vacuümpomp, voor het opspannen van het materiaal
- Universele Spindel (13 kW, max 10.000 tpm)
- Opname ISO-40 (HSK-63)
- Gesynchroniseerd tappen. Hierdoor zijn taphouders met compensatie overbodig.
- Pick-up gereedschapswisselaar 10 posities
- Olieverleveling
- Bedieningsconsole (sturing Siemens 810D)
- Shopmill (gebruiksvriendelijke userinterface)
- Beveiliging via 3-straals lichtgordijn (aantal zijden in functie van de opstelling)

Andere specificaties & opties op aanvraag.

Standaard is de machine voorzien van een Direct-Drive spindel, uitgerust met een dubbele-windingmotor (ster-driehoek). De machine schakelt om tussen ster en driehoek, en selecteert op die manier de beste winding voor het verspanen bij een laag of hoog toerental, waardoor de koppelwaarden binnen een breed toerentalbereik verbeterd worden.

De spindel is watergekoeld, waardoor een uitstekende thermische stabiliteit van de spindel bereikt wordt. De door de spindel ontwikkelde warmte wordt in een warmtewisselaar afgegeven aan de omgevingslucht.



Andere spindels (ander vermogen & toerental) zijn optioneel verkrijgbaar.

VASKON

VASKON

OPTIES	
1. Afzuiging	Voor het afzuigen van lichtere spanen (kunststof, aluminium,...). Niet geschikt voor stalen spanen.
2. Balgafscherming	Voor het beschermen van de geleidingen tegen spanen, stof en vuil.
3. Grotere wisselaar	Indien meer tools gewenst zijn.
4. Pendelbedrijf	Het bereik van de machine wordt in 2 zones opgedeeld (telkens ca de halve lengte), waarbij de machine alternerend van de ene naar de ander zone beweegt. Op deze manier kan de operator aan één zijde laden, terwijl de machine aan de andere zijde aan het werken is.
5. Gesloten omkasting	De machine kan uitgevoerd worden met een gesloten omkasting uit doorzichtig polycarbonaat. Deze omkasting is zodanig uitgevoerd dat een maximale toegankelijkheid behouden blijft voor het laden van plaatmateriaal. Dit biedt bijkomende veiligheid voor het geval het werkstuk zou loskomen, of het gereedschap zou afbreken.
6. Automatische smering	Het centrale smeersysteem zorgt ervoor dat de geleidingen en kogelomloopspillen op geregeld tijdstip automatisch gesmeerd worden, terwijl de machine werkt. Dit bespaart tijd en voorkomt onderhoudsproblemen.
7. Opspantafel met T-groeven	Deze vervangt de vacuümtafel, en laat toe om stukken mechanisch te klemmen.
8. Koelwater	Het koelwater wordt naar een tank geleid die zich onder de machine bevindt. Een gaas vermijdt dat spanen in de tank belanden.
9. Koeling door de spil	De koeling door de spil maakt gebruik van een hogedrukpomp om het koelmiddel door het gereedschap toe te voeren bij ca 21 bar.
10. Elektronisch handwiel	Voor het bewegen van elke as, en het aanpassen van spilsnelheden en voedingsnelheden.
11. Compartimentering van de vacuümtafel	Het volledige bereik van de tafel wordt ingedeeld in een aantal zones, waarvan het vacuüm afzonderlijk kan in- en uitgeschakeld worden (vanuit het programma). Dit beperkt de vacuümverliezen (bvb indien kleinere stukken gemaakt moeten worden), waardoor de stukken minder gemakkelijk loskomen van de vacuümtafel.
12. Lengte-instelapparaat	Voor het eenvoudig instellen van de lengte van gereedschappen.
13. Geavanceerd tastsysteem (draadloos)	Voor het eenvoudig instellen van de bewerking en procescontrole kunnen we een meettaster aanbieden met cone. Deze tast het werkstuk af, en stuurt zijn gegevens draadloos door naar de sturing.
14. Pneumatische aanslagen	Pneumatisch intrekbare aanslagen verkleinen het risico dat de aanslagen (t.g.v. verkeerde manipulatie of programmatie) zouden weggefreest worden.
15. Haaks gereedschap (in combinatie met ophoogblokken voor het klemmen)	Een haaks gereedschap laat toe om ook in de zijkant van een stuk bewerkingen uit te voeren. Het stuk dient in dat geval op speciale ophoogblokken geklemd te worden. Let wel: de Z-koers dient geverifieerd te worden.
16. Shopmill PC	Dit softwarepakket laat U toe om programma's voor te bereiden op een aparte PC, waarbij de gebruikersinterface volledig identiek is aan deze op de machine. Bovendien kan U in dit pakket dxf-tekeningen (2D) importeren, en automatisch de machinecode genereren.