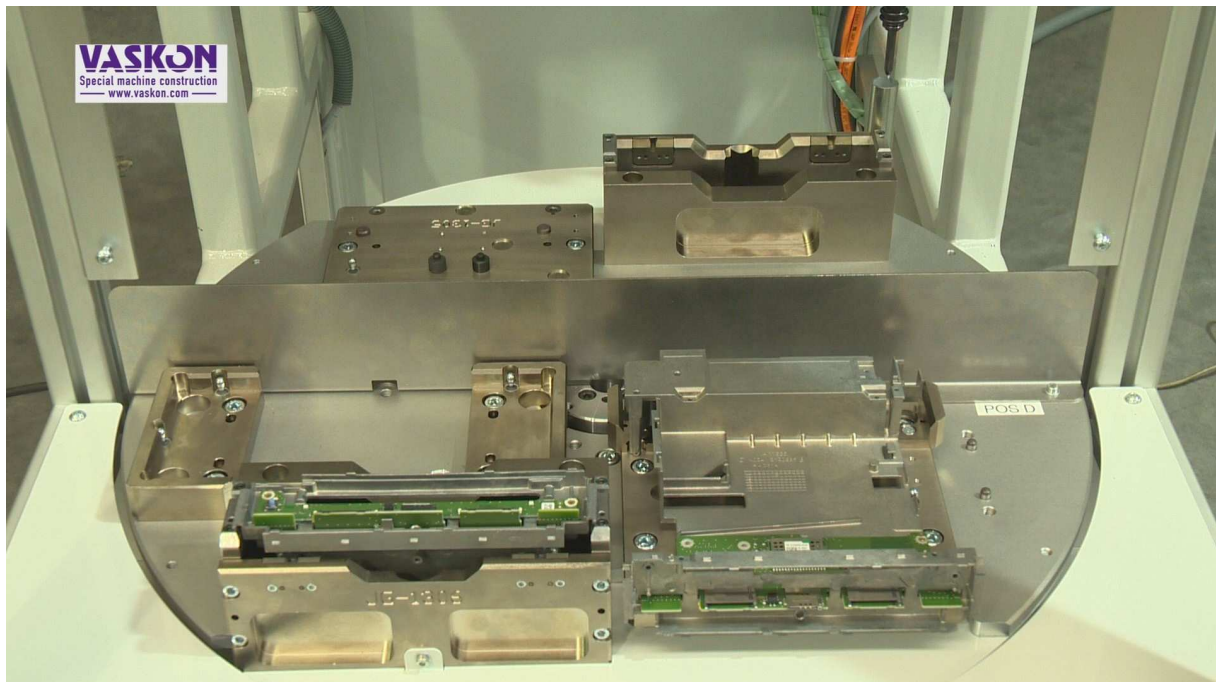

VASKON

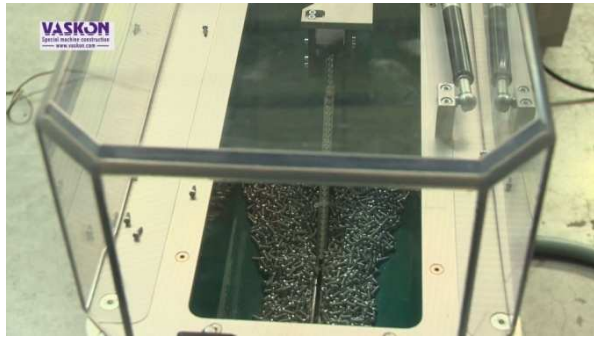
Automation – Special machine construction

Krommebeekstraat 24 – BE 8930 MENEN
Phone +32 56 52 14 80 - Fax +32 56 53 00 15
www.vaskon.com – info@vaskon.com

Schroefautomaat

Gestuurde schroefmachine (XYZ)
Machine de vissage commandée (XYZ)
Controlled screw machine (XYZ)
Gesteuerte Schraubenmaschine (XYZ)





Schroeven worden in bulk toegevoerd (sword feeder)

L'alimentation des vis se fait en vrac (distributeur de vis)

Screws are fed in bulk (sword feeder)

Volumenzuführ der Schraube (Hubschienenförderer)



*Schroefcontroller laat toe om de volledig schroefcyclus te controleren (koppel, diepte, rotatiesnelheid, aantal toeren,...)
Optioneel registratie van deze waarden*

*Vérification du cycle complet grâce au contrôle de vissage
(couple, profondeur, nombre de tours, ...)
Régistration de ces valeurs en option*

*Check of the screw cycle by the screw controller (torque, depth,
rotation speed, number of revolutions, ...)
Option: registration of these values*

*Prüfung des Zyklus bei der Schraubsteuerung (Drehmoment, Tiefe,
Rotationsgeschwindigkeit, Drehzahl,...)
Option: Registrierung dieser Werte*



De elektrische XYZ slede beweegt de schroevendraaier naar vrij programmeerbare posities

La visseuse est montée sur un robot linéaire (positionnement en XYZ); les positions sont programmées librement

The electrical XYZ slide moves the screw driver to positions which can be programmed freely

Der Schrauber lässt sich nach frei programmierbaren Positionen bewegen durch den elektrischen XYZ Wagen



*Schroeven worden automatisch toegevoerd en vastgeschroefd.
De machine heeft een wisseltafel zodat de operator een volgend product kan laden terwijl de machine het vorige aan het schroeven is*

*Les vis sont transportées et vissées automatiquement.
La machine est équipée d'une table rotative, ce qui permet l'opérateur de charger un nouveau produit en temps masqué*

*Screws are fed and screwed automatically.
The machine is equipped with a rotary table to enable the operator to load/unload the machine while the machine is screwing*

*Automatische Schraubenzuführ und Verschraubung.
Ein Drehtisch auf die Maschine ermöglicht den Bediener ein nächstes Produkt zu laden während der Maschine das vorige verschraubt*

VASKON

Krommebeekstraat 24
BE – 8930 MENEN
Tel +32 56 52 14 80
Fax +32 56 53 00 15
www.vaskon.com